Sistem Al
ALÜMİNYUM



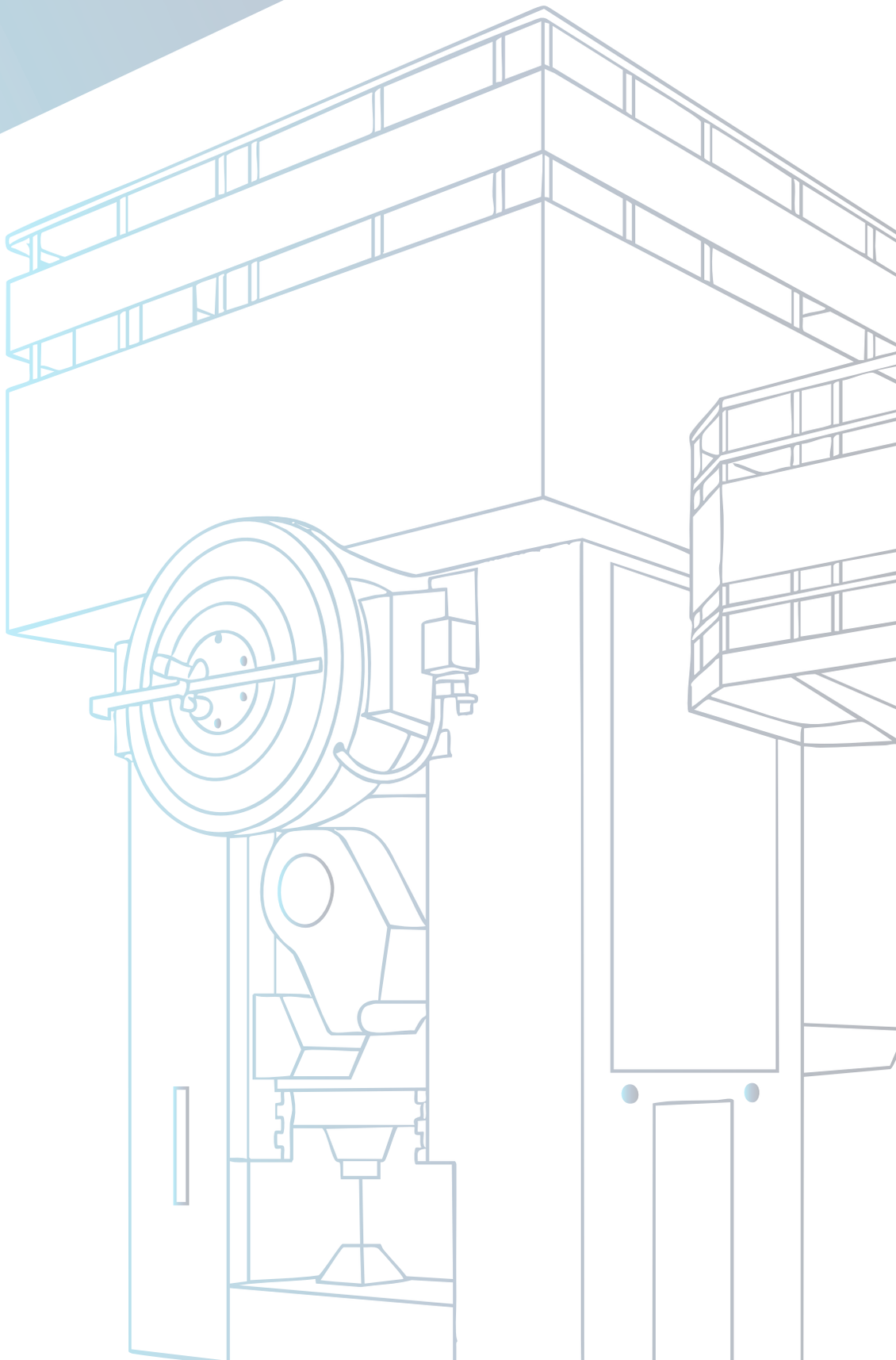
Alüminyumun **Geleceğinde** İmzamız Var!

Our signature shapes the future of aluminium!

ALÜMİNYUM DÖVME

ALUMINIUM FORGING

Sistem Al
ALÜMİNYUM



www.**sistemal**.com

Hakkımızda
About Us



30 yıllık deneyimi ve yenilikçi vizyonuyla alanına liderlik eden Sistem Alüminyum, Tekirdağ Ergene'de 120 bin metrekaresi kapalı olmak üzere toplam 330 bin metrekarelik alana kurulu tesislerinde üretim faaliyetlerini sürdürmektedir. Kalıp üretiminden başlayarak dökümhane - alüminyum billet, ekstrüzyon hatları, elektrostatik toz boya ve eloksal tesisleri, ahşap kaplama bölümü, mekanik işlem tesisi ve kompozit panel üretim hatlarını bünyesinde barındıran üretim üssü, tam entegre yapısıyla öne çıkmaktadır.

Sistem Alüminyum, mimari ve endüstriyel uygulamalarda kullanılan alüminyum ekstrüzyon profiller ve cephe sistemleri için alüminyum kompozit paneller olmak üzere iki ana ürün grubunda üretim yapmaktadır.

Bunlara ek olarak, 2021 yılı itibariyle Dövme (forging) Alüminyum Tesisi'ni de faaliyete geçirmiştir. İhracat satış rakamları ile İDDMİB tarafından düzenlenen "İhracatın Metalik Yıldızları" ödül törenlerinde, "Alüminyum Çubuk ve Profiller" kategorisinde 2018, 2019, 2020, 2022 ve 2024 yıllarında birincilik, 2021 ve 2023 yılında ise ikincilik ödülüne layık görülmüştür.

Bugün 4 kıtada, 75'ten fazla ülkeye ihracat gerçekleştirmektedir. İstanbul Sanayi Odası tarafından hazırlanan 'Türkiye'nin En Büyük 500 Sanayi Kuruluşu' listesinde Sistem Alüminyum, 2024 yılında 313'üncü sırada yer aldı. Sistem Alüminyum, yıllık 103 bin ton alüminyum profil üretim kapasitesine sahip tesislerinde; yapı, havacılık, denizcilik, otomotiv, beyaz eşya, elektrik ve enerji gibi birçok sektör için ürün ve hizmet geliştirmektedir. Sistem Alüminyum, 2024 yılında devlet destekli Turquality Marka Destek Programı'na dahil olmuştur.

With 30 years of experience and an innovative vision, Sistem Alüminyum leads its sector from its production facilities located in Ergene, Tekirdağ, spanning a total area of 330,000 square meters, including 120,000 square meters of indoor space. As a fully integrated manufacturing hub, it houses all key operations from die production to aluminum billet casting, extrusion lines, electrostatic powder coating and anodizing facilities, wood effect coating, mechanical processing plant, and aluminum composite panel production lines.

Sistem Alüminyum operates under two main product groups: aluminum extrusion profiles for architectural and industrial applications, and aluminum composite panels for façade systems. Additionally, as of 2021, the company launched its Forging Aluminum Facility.

Recognized for its export achievements, Sistem Alüminyum received first place awards in the "Aluminum Bars and Profiles" category at the "Metallic Stars of Export" ceremonies organized by IDDMIB in 2018, 2019, 2020, 2022, and 2024, and secured second place in 2021, 2023.

Today, the company exports to over 75 countries across 4 continents. Ranked 313th in the 'Top 500 Industrial Enterprises of Turkey 2024 ' list by the Istanbul Chamber of Industry, Sistem Alüminyum has an annual production capacity of 103,000 tons of aluminum profiles, serving industries such as construction, aerospace, marine, automotive, white goods, electrical, and energy. Sistem Alüminyum was included in the state-supported Turquality Brand Support Program in 2024.

Alüminyum Dövme

Aluminium Forging Facility

Alüminyumun Geleceğinde İmzamız Var!

Our Signature Shapes the Future of Aluminium

Alüminyum Dövme Tesisimiz Hakkında

Integrated Forging Facility For Maximum Efficiency

Dövme üretim süreçlerimizi en yüksek verimlilikle gerçekleştirmek amacıyla, entegre tesisimiz içerisinde oluşturduğumuz özel dövme tesisimizde tüm dövme pres, ısıl işlem, makine ve süreçlerini bir araya getirdik. 4 bin tona kadar mekanik ve hidrolik preslerimizle üretim kapasitemizi günlük 5 bin adet ve yıllık 7 bin tona artırdık.

Dövme preslerimiz, geometrisine bağlı olarak 1 metreye kadar olan boyutlardaki karmaşık ve büyük parçaların üretimini mümkün kılmaktadır. Böylece daha büyük ve daha ağır malzemelerin dövme yöntemiyle üretilebilmesi sağlanırken, çelikten alüminyuma geçiş kolaylaşarak alüminyumun kullanım alanları da genişlemektedir.

Özellikle otomotiv, savunma, havacılık, enerji, raylı sistem, endüstri ve çeşitli makine sektörlerine yönelik 2xxx, 5xxx, 6xxx ve 7xxx serisi özel alaşımlarla yarı mamul üretimi gerçekleştirerek alüminyum kullanımını teşvik eden tesisimiz, müşterilerimize hızlı teslimat ve ihtiyaca özel çözümler sunmaktadır. Özel alaşım ocağımız sayesinde de, tesisimiz sektörlerin yarı mamul olarak özgün malzeme gereksinimlerini karşılayarak yenilikçi çözümler sunmaktadır.

To maximize the efficiency of our forging operations, we have established a dedicated forging facility within our integrated production plant, bringing together all forging presses, heat treatment systems, machining units, and auxiliary processes under one roof. Equipped with mechanical and hydraulic presses with capacities of up to 4,000 tons, we have expanded our production capability to 5,000 units per day and 7,000 tons annually.

Our advanced forging presses enable the production of large and complex parts up to 1 meter in length, depending on their geometry. This capacity allows us to forge heavier and more intricate components, while also supporting the industry's transition from steel to aluminum, broadening the scope of aluminum applications across various sectors.

Specializing in the production of semi-finished products using tailor-made 2xxx, 5xxx, 6xxx, and 7xxx series alloys, our facility promotes the widespread adoption of aluminum, particularly in the automotive, defense, aerospace, energy, rail systems, industrial equipment, and machinery sectors. We offer fast delivery and customized solutions to meet specific customer requirements. Thanks to our dedicated alloy melting furnace, we also provide innovative solutions by producing semi-finished aluminum components that meet the unique material demands of diverse industries.



Neden Alüminyum Dövme?
Why Aluminium Forging?

Darbe ve yorulma yüklerine karşı büyük direnç gösterir.

Offers exceptional resistance to impact and fatigue loads.

Ani sıcaklık değişimine karşı mukavemet kazanır.

Gains strength against sudden temperature fluctuations.

Dövme işleminde makul doğruluk derecesi elde edilebilir.

Provides a reasonable degree of dimensional accuracy during forging.

Blok malzemeden kesip işlendiğinde, benzer bir ürünün üretimine kıyasla zaman-işçilik-malzemeden önemli tasarruf sağlar.

Saves significant time, labor, and material compared to producing a similar part by machining it from a solid block.

Dövme parçalara ısıl işlem yapılarak sertlik artırılabilir.

Can be heat-treated to enhance hardness.

Dövme parçalara yüzey işlem uygulamaları yapılabilir.

Compatible with a wide range of surface treatment applications.

Korozyon direnci yüksektir.

Exhibits excellent corrosion resistance.

Yüksek ısı iletkenliğine sahiptir.

Features high thermal conductivity.

Düşük ağırlık, yüksek mukavemet oranı ve tasarım esnekliği sağlar.

Delivers a high strength-to-weight ratio and provides design flexibility.

Kırılma tokluğu yüksektir.

Possesses high fracture toughness.

Yorulma çatlağı büyüme oranı düşüktür.

Has a low fatigue crack growth rate.

Çok düşük sıcaklıklarda verimli çalışır.

Performs efficiently even at extremely low temperatures.

Hafif, Güçlü ve Kusursuz.
Lightweight, Strong, and Flawless.







Sistem Al
ALÜMİNYUM

Tam Entegre Üretim Tesisi

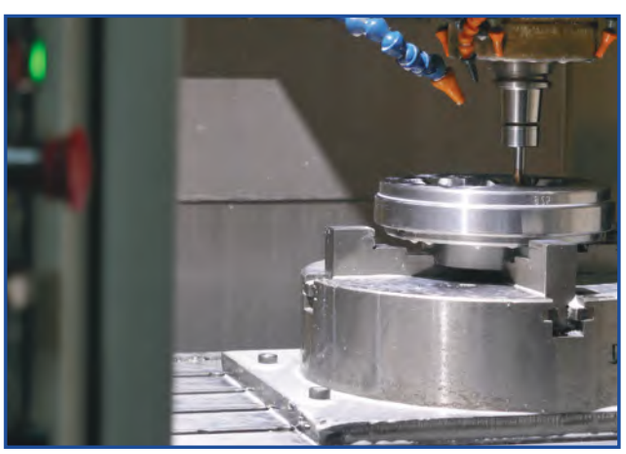
Fully Integrated Production Facility

DÖKÜM CASTING → **TASARIM** DESIGN → **ÜRETİM** PRODUCTION → **ÜRÜN** PRODUCT











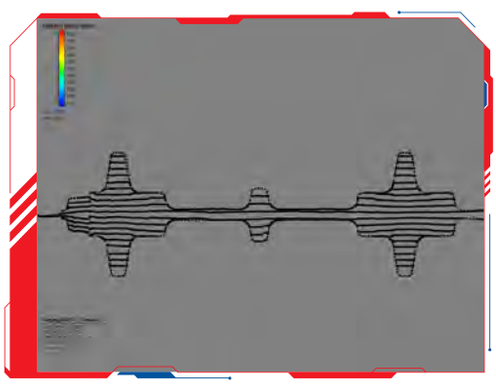
Tüm Süreçler
Tek Çatı Altında!

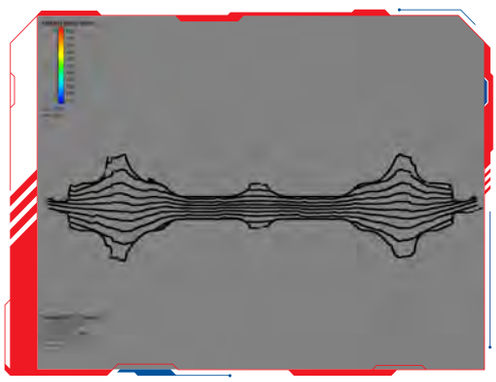
Seamless Production
Under One Roof!



Dövme ile Malzeme Mukavemetinin Artırılması

Enhancing Material Strength through Grain Flow Optimization





Malzeme mukavemetini arttıran en önemli noktalardan biri olan tane yönlenmeleri talaşlı imalat yöntemiyle kırılır.

Dövme ise doğası gereği bu yönlenmeleri yüksek basınç altında sıkıştırarak malzemenin mekanik özelliklerinin artmasını sağlar.

Grain orientations, which are one of the most critical factors in enhancing material strength, are disrupted by machining.

Forging, by its nature, compresses these orientations under high pressure, thereby improving the material's mechanical properties.



SEKTÖRLER
SECTORS










Otomotiv Endüstrisi
Automotive Industry

Alüminyum dövme, otomotiv sektöründe hafif ve dayanıklı parçalar üretmek amacıyla sıklıkla kullanılmakta olup günümüzde kullanımı da hızla yaygınlaşmaktadır. Motor bileşenleri, şasi, fren sistemleri, transmisyon ve süspansiyon elemanları gibi kritik parçalarda dövme alüminyum parçalar sıklıkla tercih edilir. Alüminyum dövme, araçların ağırlıklarını azaltarak daha verimli ve dayanıklı olmasını sağlar.

Aluminum forging is frequently used in the automotive industry to produce lightweight and durable parts, and its use is rapidly expanding. Forged aluminum components are often preferred for critical applications such as engine parts, chassis, brake systems, transmission, and suspension elements. Aluminum forging helps reduce vehicle weight, making them more efficient and durable.

Havacılık ve Uzay Endüstrisi
Aerospace and Aviation Industry

Alüminyum dövme, havacılık ve uzay endüstrisinde yüksek performanslı parçaların üretimi için de ideal bir yöntemdir. Uçak motor parçaları, gövde ve iniş takımı parçaları ile IHA/SIHA'ların da kritik bileşenleri dövme alüminyumdan üretilir. Bu parçalar, yüksek ısıya ve basınca dayanıklı olup, uçuş güvenliğini artırır.

Aluminum forging is an ideal method for manufacturing high-performance components in the aerospace and aviation industry. Critical parts such as aircraft engine components, fuselage and landing gear structures, as well as key systems of UAVs/UCAVs (Unmanned Aerial Vehicles / Unmanned Combat Aerial Vehicles), are produced using forged aluminum. These components are highly resistant to heat and pressure, contributing significantly to flight safety.





Savunma sanayi
Defense industry

Alüminyum dövme,uçak yapısal parçaları, roket ve füze bileşenleri kullanılır. Ayrıca zırh panelleri, motor ve süspansiyon aksamları gibi zırhlı araç bileşenlerinde de tercih edilir. Silah sistemlerinde top namluları ve hafif silah gövdeleri için kullanılırken, elektronik sistemlerde ise muhafaza ve anten yapılarında yaygın olarak kullanılır.

Forged aluminum is widely used in structural aircraft components, as well as in rocket and missile assemblies within the defense industry. It is also a preferred material in armored vehicle components such as armor panels, engine systems, and suspension parts. In weapon systems, forged aluminum is utilized for gun barrels and lightweight weapon bodies, while in electronic systems it is commonly used for housings and antenna structures.

Makine ve Ekipman Üretimi
Machinery and Equipment Manufacturing

Alüminyum dövme yöntemi; makineler, pompalar, valfler gibi endüstriyel ekipmanların üretimi için de kullanılır. Bu parçalar, zorlu çalışma koşullarında yüksek performans sergiler ve uzun ömürlüdür.

The aluminum forging method is used for manufacturing machinery, pumps, valves, and other industrial equipment. These components perform efficiently under harsh working conditions and offer long service life.



Enerji Sektörleri
Energy Sectors

Alüminyum dövme, enerji santralleri ve elektrik jeneratörleri gibi enerji sektöründeki uygulamalarda da kullanılır. Ayrıca, elektronik cihazlar için soğutma sistemleri ve diğer parçalar da dövme alüminyumdan üretilir.

Aluminum forging is utilized in energy plants and electrical generators, as well as in the production of cooling systems and other components for electronic devices.





Ulaşım ve Raylı Sistemler (Bisiklet, Motorsiklet ve Vagon/Lokomotif parçaları)
Transportation and Rail Systems (Bicycle, Motorcycle, and Wagon/Locomotive Parts)

Alüminyum dövme parçalar, bisiklet ve motosikletlerde kadro, gidon, jant ve süspansiyon parçalarında kullanılır. Vagon ve lokomotiflerde ise tekerlek göbekleri, bağlantı parçaları, şasi bileşenleri ve fren sistemlerinde yer alır. Bu sayede taşıtların ağırlığı azalırken dayanıklılık ve performans artar.

Forged aluminium parts are used in bicycles and motorcycles for frames, handlebars, rims, and suspension components. In wagons and locomotives, they are utilized in wheel hubs, connecting parts, chassis components, and braking systems. This reduces vehicle weight while enhancing durability and performance.

Medikal
Medical

Cerrahi aletlerde, ortopedik implantlarda, protez bileşenlerinde ve tıbbi cihaz gövdelerinde alüminyum dövme yaygın olarak kullanılmaktadır. Alüminyumun hafifliği, yüksek dayanıklılığı ve korozyona karşı direnci, bu tür medikal uygulamalarda onu vazgeçilmez kılar. Aynı zamanda tekerlekli sandalye çerçeveleri, yürüteçler ve diğer rehabilitasyon ekipmanlarında da tercih edilmektedir. Bu sayede hem hastaların konforu artırılmakta hem de sağlık personelinin taşıma ve kullanım kolaylığı sağlanmaktadır.

Forged aluminum is widely used in the production of surgical instruments, orthopedic implants, prosthetic components, and housings for various medical devices. Its lightweight yet durable nature, combined with excellent resistance to corrosion, makes it an ideal material for demanding medical applications. Additionally, it is frequently chosen for the construction of wheelchair frames, walkers, and other rehabilitation equipment. This ensures greater comfort for patients and ease of handling for healthcare professionals during treatment and mobility support.



ÜRETİM HATLARI
PRODUCTION LINES

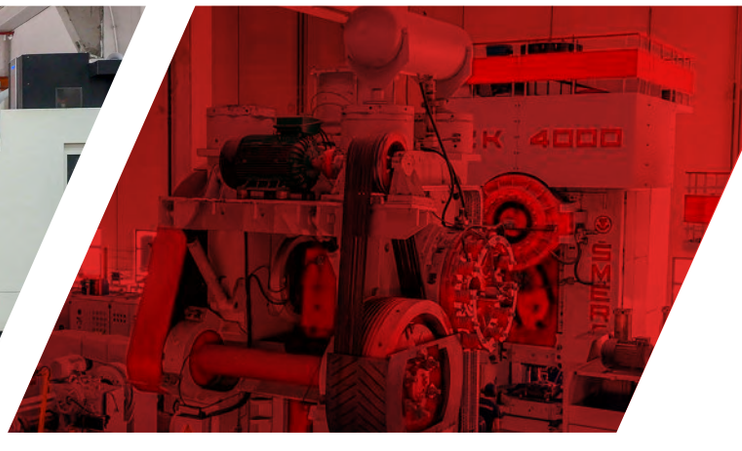












Dökümhane
Foundry

Dökümhanemizde; ergitme, alaşımlandırma, gaz giderme, filtrasyon, döküm, boy kesim, homojenizasyon, soğutma ve paketleme olarak devam etmektedir. Tesisimiz yıllık 130.000 ton alüminyum billet üretme kapasitesine sahiptir. Dökümhanemizde üretilen billetler; 5”-6”-7” - 8”-9” ve 10” çapında ve maksimum 7.000 mm uzunluğa sahiptir.

Standard alaşımların (1050, 1350, 5083, 5754, 6005, 6005A, 6060, 6061, 6063, 6082 ve 6463) yanı sıra siparişe özel alaşımların üretimi de yapılabilmektedir.

In our foundry; melting, alloying, degassing, filtration, casting, cutting to length, homogenization, cooling and packaging. Our facility has an annual production capacity of 130,000 tons of aluminum billets.

Billets produced in our foundry;
has a diameter of 5”-6”- 7”-8”-9” and 10” and a maximum length of 7,000 mm. In addition to standard alloys (1050, 1350, 5083, 5754, 6005, 6005A, 6060, 6061, 6063, 6082 and 6463), special alloys can also be produced to order

Kaliteyi Döküyoruz,
Geleceği Şekillendiriyoruz!

Casting Quality,
Shaping the Future.



Dövme
Aluminium Forging

4000 tona kadar güce sahip maxi preslerimiz ve bu presler ile entegre çalışan eksantrik ve hidrolik preslerimizle sektöre yön veriyoruz.

We lead the industry with our maxi presses offering up to 4000 tons of force, integrated with eccentric and hydraulic presses.

Maxi presses up to 4000 tons

4000 TONA KADAR MAXI PRES



Kalıphane
Die House

Alüminyum profil üretiminin başlangıcında yer alan Kalıphane bölümümüz, uzmanlaşmış kadrosu, teknolojik tezgâh parkuru ve 3D katı model (CAD-CAM) programları ile yıllık 4.000 takım kalıp üretebilme kapasitesine sahiptir.

Çeyrek asrı aşkın tecrübemizle oluşturduğumuz 25.000'den fazla kalıptan oluşan arşivimizle, dayanıklı, hassas ve yüksek verimli kalıplar üretiyoruz.

Minimum fire, maksimum verim prensibiyle müşteri memnuniyetini ön planda tutarken, kalite standartlarımızı sürekli geliştiriyoruz.

Our Die House Department, which is at the beginning of aluminum profile production, has the capacity to produce 4,000 sets of dies per year with its specialized staff technologicol machine track and 3D solid model (CAD-CAM) programs.

We produce durable, precise and highly efficient moulds with our archive of more than 25.000 moulds that we have created with more than a quarter century of experience.

While prioritising customer satisfaction with the principle of minimum waste and maximum efficiency, we continuously improve our quality standards.



Ekstrüzyon
Extrusion

Ekstrüzyon bölümümüzde 9 adet pres hattı bulunmaktadır. Ekstrüzyon hatlarımızda kullanılan alüminyum billet birinci sınıf olup üretimimizde 1xxx, 5xxx ve 6xxx serisi alaşımların yanı sıra özel alaşımlı profiller de imal edilmektedir.

Tesisimizde, farklı alaşımlarda 14 mt. uzunluğa kadar profil imalatı yapılabilmektedir.

Alüminyum profil ekstrüzyonu mikronlarla ölçülen hassas bir süreçtir. Üretim tesisimizdeki tüm ekipmanların parametreleri ileri teknoloji ürünü cihazlar tarafından kontrol edilir ve firmamıza özel yazılımımızda izlenebilirlik sağlanması açısından kaydedilir.

In our extrusion department, there are 9 press lines that we can produce profiles up to 14 meters long.

The aluminum billets used in our extrusion lines are first class. In our production, besides 1xxx, 5xxx and 6xxx series alloys, special alloyed profiles can also be manufactured.

With an annual capacity of 103,000 tons, experience and technology in profile production, we are proud to be the leading company in the sector.

Yıllık 103.000 ton kapasitemiz, *profil üretimindeki deneyimimiz ve teknoloji yatırımlarımızla sektörde öncü ve ihracat lideri bir firma olmanın gururunu yaşıyoruz.*

With an annual capacity of 103,000 tons, experience and technology in profile production, we are proud to be the leading company in the sector.



Mekanik İşlem
Machining Center



Teknolojinin ışığında deneyimli ve teknik konularda kendini günün koşullarına göre en üst düzeyde geliştirilmiş ekibimizle, hassas çift kafa ve tek kafa açılı kesim testereleri, CNC işlem merkezleri, eksantrik presleri, delik delme matkapları, ısı yalıtım bariyer montaj parkuru ile müşterilerimizin isteklerine üstün kalitede hizmet verilmektedir.

Üretim hattımızda delme, havşa açma, açılı ve düz hassas kesim, diş açma, frezeleme işlemleri, flow drill ve zımpara işlemi müşterimizden gelen teknik resimlere tamamen uygun kalınarak çok hassas toleranslarla yapılmaktadır.

High quality service is provided to the requests of our customers with our precision double head and single head angle cutting saws, CNC processing centers, eccentric presses, hole drilling drills, thermal insulation barrier assembly track, with our experienced and technical team that has developed itself at the highest level in the light of technology.

In our production line, drilling, countersinking, angled and straight precision cutting, threading, milling operations, flow drill and sanding are done with very precise tolerances, completely in accordance with the technical drawings received from our customers.

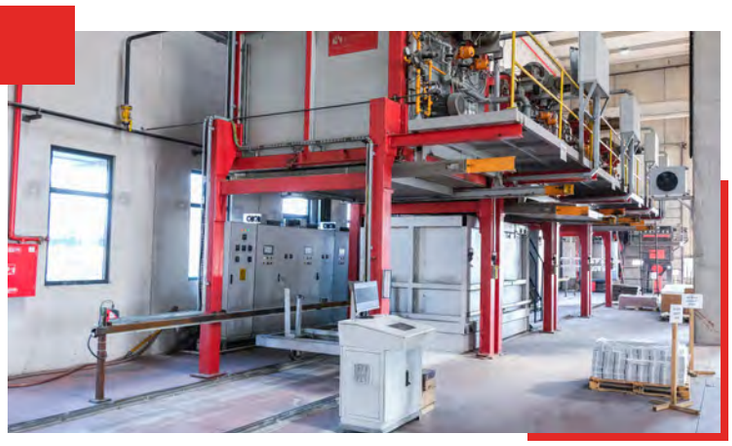
İŞLEM HATLARI
PROCESS LINES











Işıl İşlem
Heat Treatment

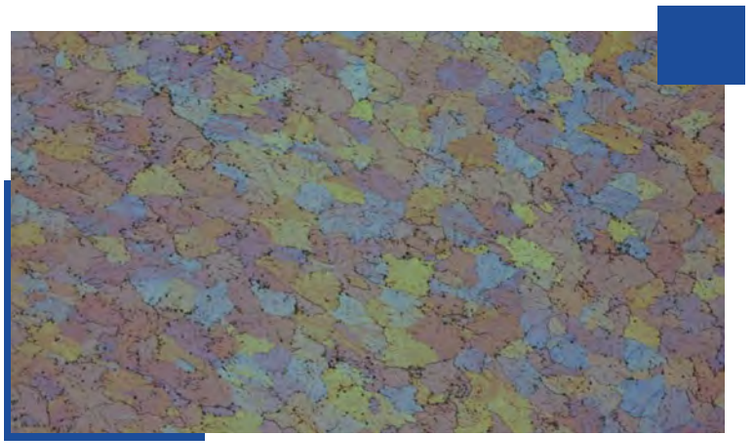
Dövme kalıplarına uygulanan yüzey sertleştirme işlemi, firmamız bünyesinde bulunan gaz nitrasyon fırınlarında yapılmaktadır.

The surface hardening process applied to forging dies is carried out in the gas nitriding furnaces within our company.

Çözeltiye Alma
Solid Solution

Dövme sonrası parçalara, hedeflenen mekanik özellikleri sağlamak için sektörel standartlara uygun ısıl işlem uygulanır. Çözeltiye alma ve yaşlandırma fırınlarımızda sıcaklık değerleri PLC kontrolü ile takip edilmekte ve kayıt altına alınmaktadır. Ayrıca periyodik olarak yapılan TUS ve SAT testleri ile sıcaklık dağılımı ölçülmektedir.

After forging, heat treatment is applied in accordance with sectoral standards to provide targeted mechanical properties. In oursolid solution and age hardening furnaces, temperature values are tracing and recorded by PLC control. In addition, the temperature distribution is measured with the periodic TUS and SAT tests.





Kumlama
Shot Blasting

Müşteri talepleri doğrultusunda, dövme parçaların yüzeyleri tesisimizde bulunan askılı kumlama makinesinde, paslanmaz çelik bilya kullanılarak temizlenmektedir. Paslanmaz çelik bilya ile gerçekleştirilen bu işlem, yüzey temizliği ve yüzey hazırlığı konusunda birçok avantaj sunar.

Paslanmaz çelik ve alüminyum gibi korozyona dayanıklı malzemelerin yüzey işlemlerinde özellikle tercih edilen bu yöntem, ürün kalitesini artıran kritik bir adımdır.

Paslanmaz çelik bilya ile yapılan kumlama işleminin başlıca avantajları:

- Korozyon direnci
- Yüksek yüzey kalitesi
- Düşük kirlenme ve kontaminasyon riski
- Mikro peening etkisiyle yüzey dayanımının artırılması
- Yüksek verimlilik ve işlem hızı
- Estetik ve dekoratif yüzey görünüm

In line with customer expectations, the surfaces of forged parts are cleaned in our facility using a hanger-type shot blasting machine with stainless steel media. This process provides numerous advantages in terms of surface cleaning and preparation.

Particularly preferred for surface treatment of corrosion-resistant materials such as stainless steel and aluminum, stainless steel shot blasting plays a vital role in enhancing product quality.

- Key advantages of stainless steel shot blasting:
- Corrosion resistance
- High surface quality
- Reduced risk of contamination
- Increased surface strength through micro-peening effect
- High efficiency and processing speed
- Aesthetic and decorative surface finish



Eloksal / Sert Eloksal
Anodizing / Hard Anodizing

Eloksal tesisimizde gerçekleştirilen işlemler, ömür boyu UV dayanımı ve renk kalıcılığı gibi özellikleri ile Avrupa QUALANOD şartnamesi ve TSE garantisi altındadır.

Üretim tesisimiz son teknolojiye sahiptir ve 2.000 mm ile 7.400 mm arası profiller işlenebilmektedir. Havuzlarımızda standart renklerimizin yanı sıra opsiyonel renk çalışmaları yapılmaktadır.

Eloksal tesisimiz, yıllık 30.000 ton kapasitesi ve tam otomatik sistemiyle sektörün lider yüzey işleme tesisidir. Çevreye ve insan sağlığına duyarlı olan firmamız; ROHS ve REACH gereksinimlerini karşılar

Özel Eloksal Tesisimiz

Alüminyum profillerin ve parçaların ağırlığı, paslanmaz çeliğe oranla çok daha azdır. Ayrıca işleme zahmeti ve maliyeti paslanmaz çeliğe oranla daha avantajlıdır. Bu sebeple aşındırıcı özelliği olan sıvılara karşı, makine parçalarında, savunma sanayisinde, havacılık ve otomotiv gibi daha birçok alanda özel veya sert eloksallı alüminyum malzeme tercih edilir.

2021 yılı içinde kurulumunu tamamladığımız Özel Eloksal Tesisimiz yıllık 12.000.000 parça eloksallama kapasitesine sahiptir. Bu tesisimizde; 5 µm ile 80 µm kalınlığında, 400 HV sertliğe kadar ve talebe göre sert eloksalda 500 - 1000 aralığında gloss değerine sahip standart eloksal işlemleri yapılabilir.

The processes carried out in our anodizing facility are under the guarantee of European QUALANOD specification and TSE with features such as lifetime, UV resistance and color permanence. Our production facility has the latest technology and profiles between 2.000 mm and 7.400 mm can be processed.

In addition to our standard colors, optional color studies are carried out in our pools. Our anodizing facility is the industry's leading surface treatment facility with an annual capacity of 30,000 tons and fully automated system. Our company, which is sensitive to the environment and human health; meets ROHS and REACH requirements.

The Special Anodizing Facility

The weight of special and hard anodized aluminum profiles and parts is much less than stainless steel. In addition, processing eort and cost is more advantageous than stainless steel. Therefore it is preferred to use special or hard anodized aluminum materials in many areas such as machine parts, defense industry, aviation and automotive against corrosive liquids.

Our Special Anodizing Facility, which we have completed in 2021, has an annual anodizing capacity of 12 million pieces. In this facility; hard and special anodizing processes can be performed with 5 to 80 µm thickness, up to 400 HV hardness and with a gloss value in the range of 500-1000 according to demand.

Kalite Yönetimi
Quality Management



- IATF 16949 Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi
- AS 9100 Havacılık, Savunma ve Uzay Kalite Yönetim Sistemi
- ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi
- ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi
- ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi
- ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi
- ISO/IEC 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistem

- IATF 16949 Automotive Quality Management System
- AS 9100 Aerospace, Defense and Space Quality ManagementSystem
- ISO 9001 Quality Management System
- ISO 14001 Environmental Management System
- ISO 45001 Occupational Health and Safety Management System
- ISO 50001 Energy Management System
- ISO/IEC 27001 Information Security Management System

Sistem Alüminyum CE, UKCA ve TSE belgeleriyle ürün kalitesini güvence altına almaktadır. Ek olarak, üretim süreçlerinde yer alan ve ağır metal içerebilen kimyasalların, yalnızca yasal sınırlar dahilinde ve REACH ile RoHS kısıtlamalarına uygun şekilde kullanıldığını, doğaya saygılı üretim anlayışını benimsediğini taahhüt etmektedir. Müşteri taleplerine istinaden, statik toz boya uygulamaları için QUALICOAT, eloksal uygulamaları için ise QUALANOD belgelerini sunmaktadır.

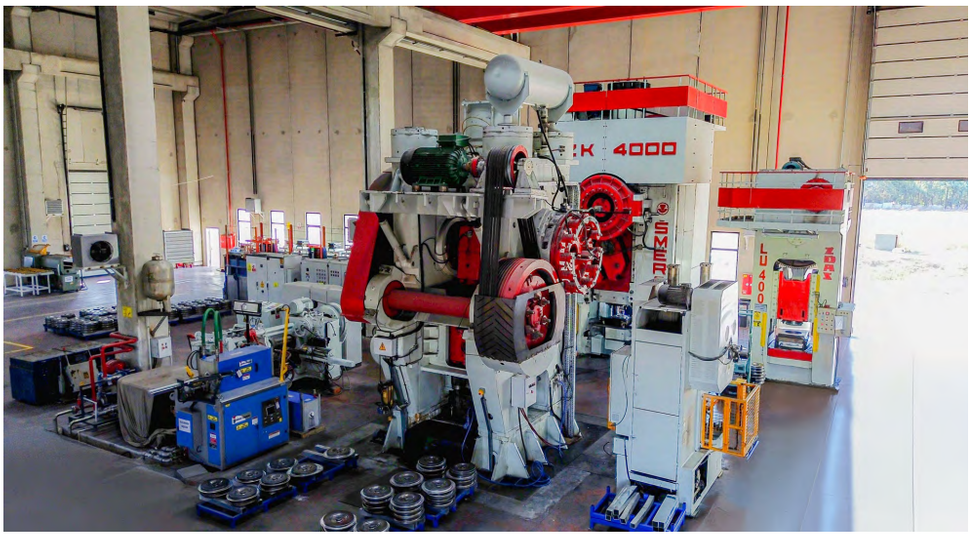
Yetkilendirilmiş Yükümlü Statüsü (YYS) belgesi ile Sistem Alüminyum, dış ticarette güvenilirlik ve uygunluk esaslarına göre ihracat yapmaktadır.

Sistem Alüminyum ensures product quality through CE, UKCA, and TSE certifications. Furthermore, the company commits to environmentally responsible production by ensuring that chemicals potentially containing heavy metals are used only within legal limits and in compliance with REACH and RoHS regulations. Upon customer request, QUALICOAT certificates for powder coating and QUALANOD certificates for anodizing applications are provided.

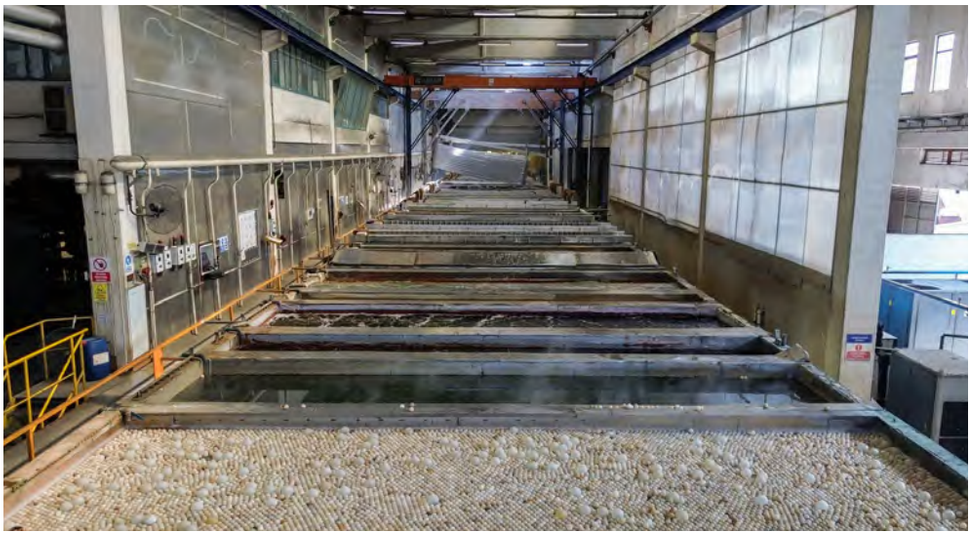
With its Authorized Economic Operator (AEO) status, Sistem Alüminyum conducts its foreign trade operations in accordance with reliability and compliance principles


LZK 4000
EMERAL



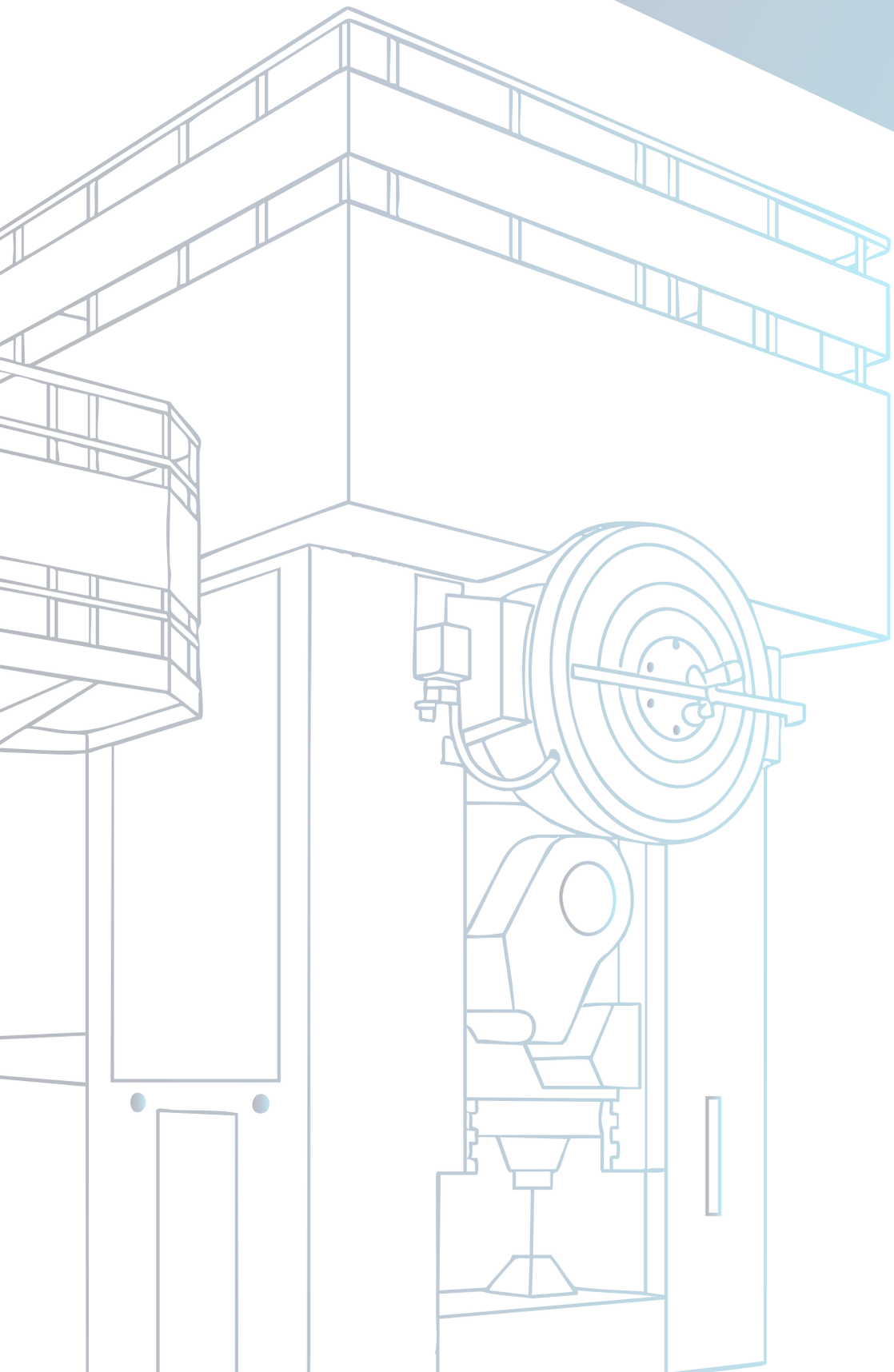

K 4000
LU 400






Sistem AL
ALÜMİNYUM
Sürdürülebilirlik Raporumuzu İnceleyin
Learn more about Sustainability Report
TR
EN

Sistem Al
ALÜMİNYUM



www.**sistemal**.com

2025

Sistem Al
ALÜMİNYUM



İLETİŞİM/Contact

Merkez Ofis /Head Office
Akçaburgaz Mh. 3055. Sok. No:4 34522
Esenyurt / İSTANBUL - TÜRKİYE

+90 (212) 886 87 87

sistem@sistemal.com

Fabrika /Factory
Ergene-1 OSB, Vakıflar OSB Mh.
D100 Cd. No: 13/1 59930
Ergene / TEKİRDAĞ - TÜRKİYE

+90 (282) 693 27 27

www.**sistemal**.com

ALUMINIUM
FORGING
ALÜMİNYUM DÖVME